

**Banedanmark
Anlæg & Fornyelse**

Generel arbejdsbeskrivelse for sporarbejder (GAB Spor)

Bilag nr. 0-4

Stålsveller, leverandørinstruktion



Instruktion til indbygning af stålsveller hos Banedanmark

06.06.2006

I forbindelse med indbygning af stålsveller på Banedanmarks spor, nærværende instruktion skal anvendes.

1. Overgangszone fra spor med betonsveller til spor med stålsveller er i England 6 stk. træsveller mens Tyskland ikke har særlige krav til dette, hvorfor vi etableres også 6 stk. træsveller i Banedanmark.
2. Forinden indbygning af sveller skal der udføres en skærvesupplering med komprimering med pladevibrator eller tromle til 100 mm under underside af fremtidig stålsvelle, hvis der ikke udføres forudgående komprimering af skærveoverside skal sporet med stålsveller komprimeres med dynamisk stabiliseringsmaskine (DSM) før sporet åbnes til trafik..
3. I skærveprofilen udføres en udgravning af skærver i to rækker på hver side af kommende spormidte, ca. 1,15 m til 1,25 m fra spormidte (dybde 50 mm). De to render skal sikre plads til stålsvellens "spader" som de nedbøjede ender af stålsvellen kaldes.
4. Derefter udføres en skærvesupplering i midten af sporet mellem de to render op til fremtidig underside af stålsvellen (ca. 100 mm).
5. Stålsvellerne placeres på skærverne med tolerance til spormidten på +/- 25 mm.
6. Skinner monteres i befæstelsen med tilhørende isolerings elementer.
7. Stålsvellen presses ned i ballasten ved at belaste sporet med skærvevogne eventuelt kan en dynamisk sporstabiliseringsmaskine (DSM) anvendes. Supplering med skærver udføres med ca. 15 t/ 20 m spor. Det skal kontrolleres om stålsvellens indtrængen i ballastlaget er tilstrækkelig. Skærvelaget skal være kompakt helt op mod stålsvellens underside, dette kontrolleres ved inspektion gennem dertil indrettede huller i stålsvellens overside.
8. Efter 1. og 2. gangs justering kontrolleres sporbeliggenhed og om skærvelaget er kompakt helt op mod stålsvellens underside.
9. Slutjustering udføres efter nogen trafiklast har komprimeret sporet, minimum 25.000 bruttoton togvægt..
10. Største hastighed efter udført justering er:
 - Efter 1. gangs justering 80 km/t
 - Efter 2. gangs justering 100 km/t
 - Efter slutjustering 120 km/t

